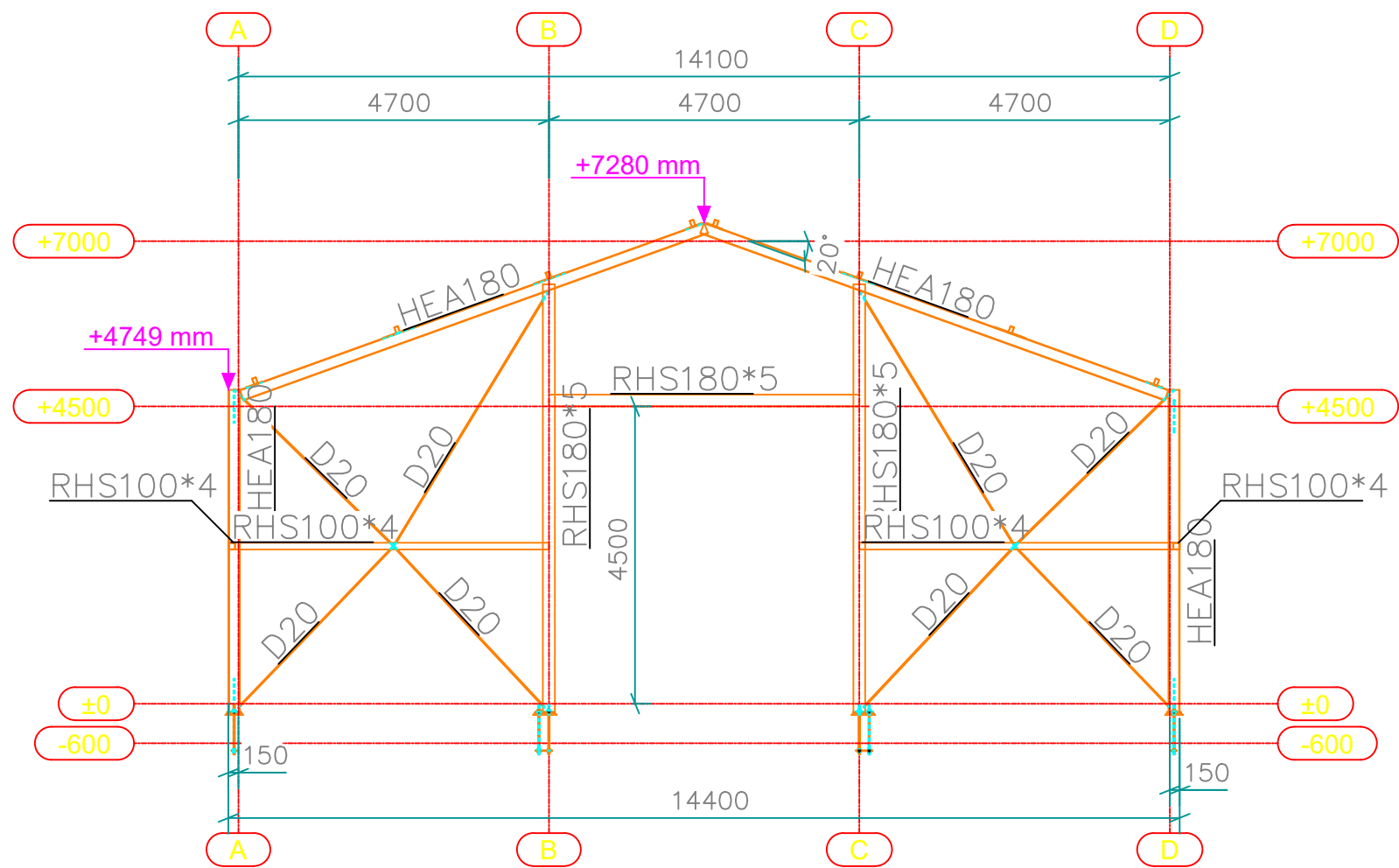
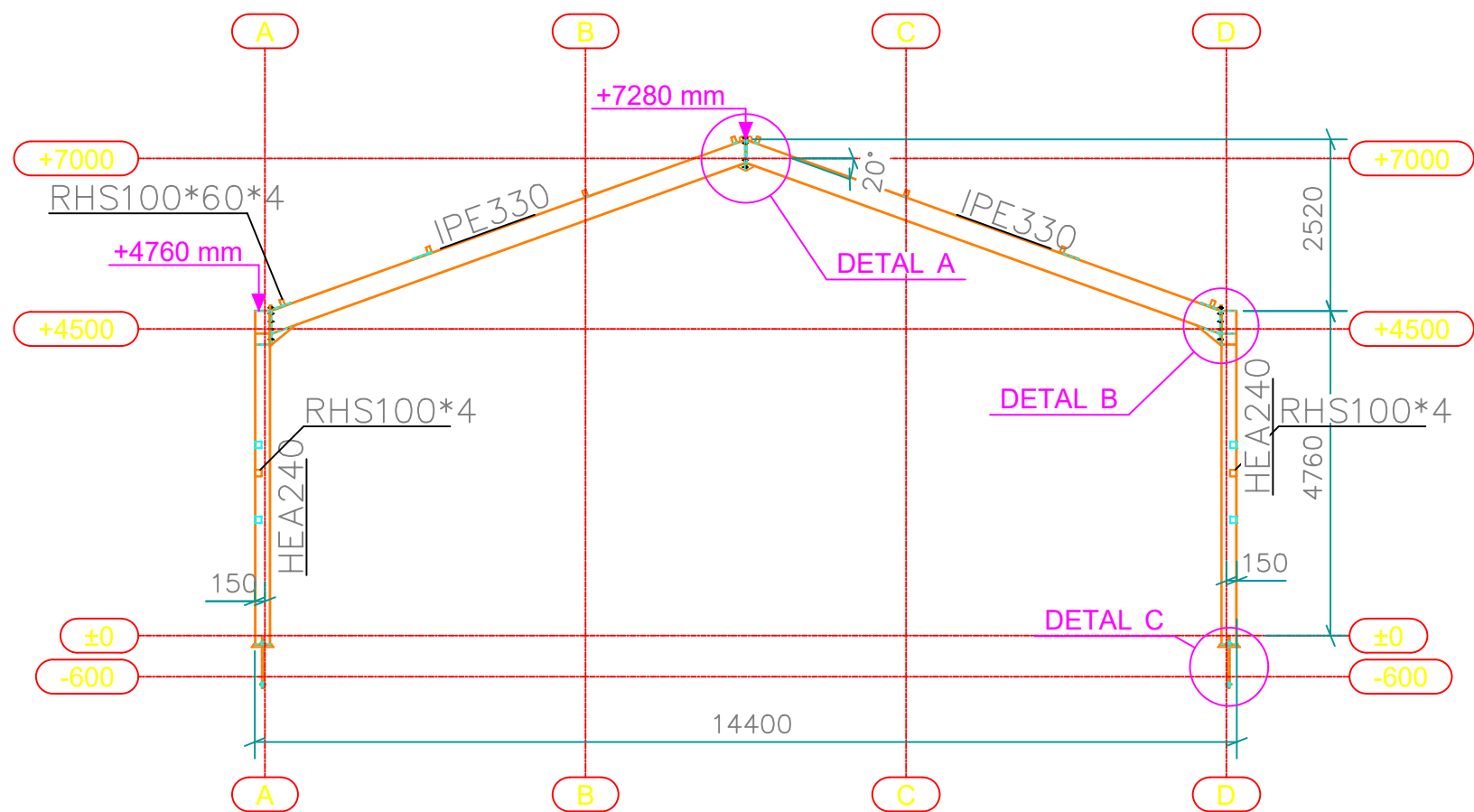
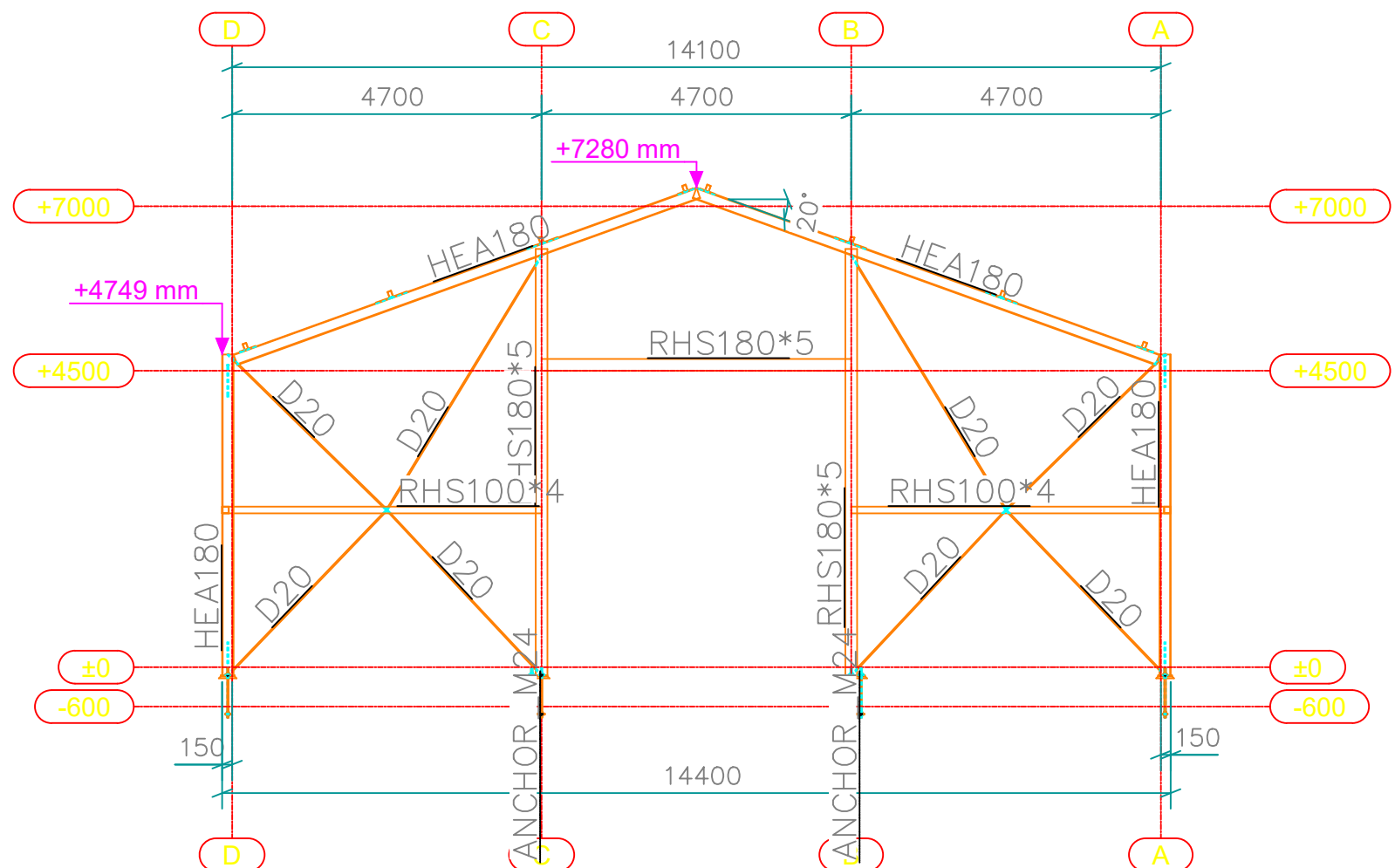




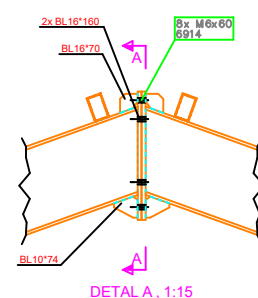
Przekrój w osi 6
1:100



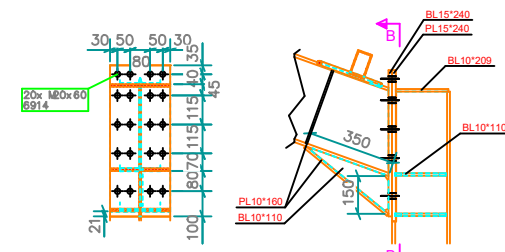
Przekrój w osi 3
1:100



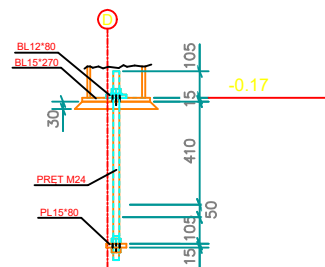
Przekrój w osi 1
1:100



A-A
1:15



DETAL B, 1:15



DETAL C, 1:15

Siły naprężenia oraz momenty dokreślenia połączeń sprężonych zgodnie z metodą, momentu obrotowego wg PN-EN 1090 + PN-EN 1993-1-8 + 2006/np2		
Spręż	Wymagane siły naprężenia $F_{t,Rd} = 0,75 A_s$	Wymagany moment dokreślenia $M_{y,Rd}$
	kN	Nm
M12 10.9 HV - K1	50	100
M16 10.9 HV - K1	100	250
M20 10.9 HV - K1	160	450
M22 10.9 HV - K1	190	650
M24 10.9 HV - K1	220	800
M27 10.9 HV - K1	290	1250
M30 10.9 HV - K1	350	1650
M36 10.9 HV - K1	510	2800

UWAGA 1: Wykonanie konstrukcji wg PN-EN 1090-2
Klasa wykonania konstrukcji : EXC2

Poziom jakości C niezgodności spawalniczych wg PN-EN 25817:1997

UWAGA 2: Wymiary z oznaczeniem 'xxxx' nie są w skali.

- UWAGA 3:
- Grubość wszystkich niezaczepionych spoin pachwinowych dwustronny wykonać jako 0.5 grubości cieńszego elementu, a jednostronny 0.7 grubości cieńszego elementu,
 - Niezaczepione spoiny czołowe wykonać na grubość cieńszej z łączonych części,
 - Grubość wszystkich niezaczepionych spoin pachwinowych profili rurowych równa grubości ścianki elementu
 - Komplet otworów pokazano na rysunkach elementów pojedynczych
 - Konstrukcję należy wykonać na podstawie Projektu Warsztatowego

PROJEKT BUDOWY HALI MAGAZYNOWEJ WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ w Krzanowicach przy ul. Wojska Polskiego, na działce nr 1343			
Investor GMINA KRZANOWICE ul. MORAWSKA 5, 47-470 KRZANOWICE	Projektant mgr inż. Piotr Nowicki PROJEKT TECHNICZNY	Wykonawca mgr inż. Piotr Nowicki Przebiegi, detale	Podpis 1:50
Przebiegi, detale	Data LIPIEC 2026		